KAMAN INSTRUMENT DATA SHEET

Model GMS-562RS 隙間測定システム

Kamanの実証済みの渦電流センサ技術は大型発電機のアプリケーションで回転子と固定子の隙間を測定するために特別に設計された使用の簡単なターンキー装置の中に組み込まれます。

特長

- 長い挿入深度
- 調整可能な挿入ストップ
- インチ又はミリメータの単位で隙間を LED で読取る。
- すべて金属構造
- 電源アダプタによる AC 入力電源
- 交換可能なターゲットのスプリング
- 押しボタン式校正機能
- 押しボタン式 Tare 機能

利点

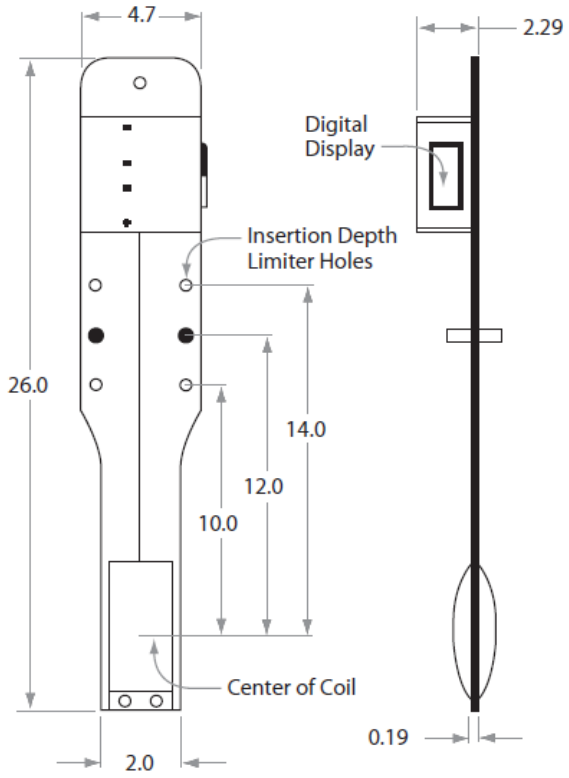
- 回転子と固定し野隙間を測定するための正確な信頼性の高い手段
- 収集されたデータのオペレータによるばらつきを排除します。

KAMAN
Precision Products / Measuring

三協インタナショナル株式会社 東京:Tel:03-3662-8100 大阪:Tel:06-6372-5843 名古屋:Tel:052-709-1781

KAMAN
Precision Products / Measuring

Model GMS-562RS 隙間測定システム



仕様

隙間範囲	0.250” – 0.562”
分解能	0.001”
作動温度と保管温度範囲	0 – 70℃ (32 – 158^0 F)
LED ディスプレイ	4 桁
インジケータ	Run Calibrate
電源アダプタ	100 – 240VAC 50 – 60 Hz
ウオームアップ時間	15 min

校正

校正は簡単に速くできます。

1. 装置を起動させて15分間ウオームアップして下さい。

2. 押しボタンを押して装置を校正モードにして下さい。赤色LED が速く点滅します。

3. 最小隙間 0.250” の中に挿入して押しボタンを押して下さい。赤色LEDがゆっくりと点滅します。

4. 最大隙間0.562” の中に挿入して押しボタンを押して下さい。赤色LEDが消えて、緑色LEDが正しい校正を表示します。

風袋機能（Tare Function）

すくなくとも15 分間起動させて、緑色LEDが点灯すれば、0.375 の隙間に挿入して押しボタンを押して下さい。デジタルディプレイで0.375が読取れます。

完全な装置に含まれるもの:

1. GMS-562 unit.
2. 電源アダプタPower supply (wall transformer)
3. 最小/最大校正ツール（Min/Max calibration tools）
4. Tare tool
5. 取扱説明書Operating instructions
6. 頑丈な携帯ケース（Rugged carry case）